



Liquide de refroidissement Approuvé

Technologie Si-OAT avec phosphate : PSi-OAT

PAS-FP-193_V002

LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT -30°C

FRIOTECH G est le liquide de refroidissement le plus polyvalent et multifonctionnel de SMB pour les moteurs à combustion interne et les véhicules électriques à batterie, qui offre une stabilité unique à l'eau dure et à l'oxydation.

Visuel



En tant que liquide de refroidissement à base d'éthylène glycol, le **LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT -30°C FRIOTECH G** contient une technologie de pointe d'inhibiteurs de silicates avec phosphate, soutenue par une solide structure organique (OAT - Organic Additive Technology).

Avantages du produit

- Stabilité thermique à l'oxydation
- Compatibilité des flux de brasage sous atmosphère contrôlée
- Stabilisation des silicates à la pointe de la technologie
- Passivation exceptionnelle de l'aluminium
- Excellente stabilité en eau dure

Environnement et santé

- Réduction des déchets grâce à des intervalles de vidange plus longs et à un remplacement moins fréquent des matériaux
- Exempt de nitrites, de borates, d'amines et d'acide 2-éthylhexanoïque

Compatibilité

- Compatible avec les matériaux de construction couramment utilisés tels que les métaux, les alliages, les caoutchoucs et les (thermo)plastiques techniques.
- Compatible avec d'autres liquides de refroidissement, tels que les anciennes générations OAT

Les renseignements contenus dans cette fiche produit sont les résultats de nos études et de notre expérience. Ils sont données de bonne foi, mais ne peuvent en aucun cas constituer de notre part une garantie, ni engager notre responsabilité, particulièrement en cas d'atteinte aux droits des tiers, ni en cas de manquement des utilisateurs de nos produits aux réglementations en vigueur les concernant.

SMB - Tous droits réservés



Liquide de refroidissement Approuvé

Technologie Si-OAT avec phosphate : PSi-OAT

LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT -30°C FRIOTECH G

convient pour / répond aux exigences de :

OEM Group	OEM Brand	OEM Specification	Approval type
Stellantis	Alfa Romeo	Fiat 9,55523	recommandé
BMW	BMW	LC-18	Conforme aux exigences (sauf réserve alcaline)
BMW	BMW	LC-87	Conforme aux exigences (sauf réserve alcaline)
BMW	BMW	LC-97	Conforme aux exigences (sauf réserve alcaline)
CNH Industrial	Case IH Agriculture	JIC-501	recommandé
Stellantis	Chrysler	MS-7170	recommandé
Cummins	Cummins	85T8-2	recommandé
Deutz	Deutz	DQC CA-14	recommandé
Stellantis	Fiat	Fiat 9,55523	recommandé
Ford	Ford	ESD-M97B49-A	recommandé
Iveco Group	Iveco	18-1830	recommandé
INNIO	Jenbacher	/	recommandé
Stellantis	Lancia	Fiat 9,55523	recommandé
VW	MAN	324 Typ NF	recommandé
VW	MAN	324 Typ Si-OAT	recommandé
Daimler Trucks	Mercedes-Benz Trucks	325.5	recommandé
Mercedes Cars	Mercedes Cars	325.6	recommandé
Rolls Royce Power Systems	MTU	MTL 5048	recommandé
Caterpillar	MWM	/	recommandé
Stellantis	Opel	GME L1301	recommandé
Tesla	Tesla	/	recommandé
Stellantis	Vauxhall	GME L1301	recommandé
VW	Volkswagen	TL-774 C	recommandé
VW	Volkswagen	TL-774 D	recommandé
VW	Volkswagen	TL-774 F	recommandé
VW	Volkswagen	TL-774 G	recommandé
VW	Volkswagen	TL-774 J	recommandé
VW	Volkswagen	TL-774 L	recommandé
Geely	Volvo Cars	128 6083 / 002	recommandé

LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT -30°C FRIOTECH G répond aux normes suivantes :

• AFNOR 15-601
• ASTM D3306
• JIS K2234:2018
• FVV R 530:2005
• BS 6580:2010
• Ö-Norm(1)
• GB 29743:2013 (PC)
(1) sauf réserve alcaline

Les renseignements contenus dans cette fiche produit sont les résultats de nos études et de notre expérience. Ils sont données de bonne foi, mais ne peuvent en aucun cas constituer de notre part une garantie, ni engager notre responsabilité, particulièrement en cas d'atteinte aux droits des tiers, ni en cas de manquement des utilisateurs de nos produits aux réglementations en vigueur les concernant.

SMB - Tous droits réservés



Liquide de refroidissement Approuvé

Technologie Si-OAT avec phosphate : PSi-OAT

ASTM D1384 – Test de corrosion verrerie

	Changement de poids en mg / coupon (1)					
	Laiton	Cuivre	Soudure	Acier	Fonte	Aluminium
ASTM D3306 (max)	10	10	30	10	10	30
FRIOTECH G	0	0	1	0	0	0

(1) Perte de poids APRES nettoyage chimique selon la procédure ASTM. Le gain de poids est indiqué par le signe -

ASTM D4340 – Test de corrosion sur plaque chaude aluminium

	Changement de poids en mg / cm ² / semaine (1)
ASTM D3306 (max)	1.0
FRIOTECH G	-0.1

(1) Perte de poids APRES nettoyage chimique selon la procédure ASTM. Le gain de poids est indiqué par le signe -

ASTM D2570 – Test de circulation

	Changement de poids en mg / coupon (1)					
	Laiton	Cuivre	Soudure	Acier	Fonte	Aluminium
ASTM D3306 (max)	20	20	60	20	20	60
FRIOTECH G	2	3	20	0	0	2

(1) Perte de poids APRES nettoyage chimique selon la procédure ASTM. Le gain de poids est indiqué par le signe -

ASTM D12809 – Test de cavitation de la pompe à eau

	Cote de la pompe (1)	pH	
Exigence ASTM D3306	> / = 8	Avant le test	Après le test
FRIOTECH G	8	8,01	7,6

(1) La norme ASTM D3306 exige que la pompe ait une cote de 8 ou plus sur une échelle de 10

Les renseignements contenus dans cette fiche produit sont les résultats de nos études et de notre expérience. Ils sont donnés de bonne foi, mais ne peuvent en aucun cas constituer de notre part une garantie, ni engager notre responsabilité, particulièrement en cas d'atteinte aux droits des tiers, ni en cas de manquement des utilisateurs de nos produits aux réglementations en vigueur les concernant.

SMB - Tous droits réservés



Liquide de refroidissement Approuvé

Technologie Si-OAT avec phosphate : PSi-OAT

JIS K2234:2018 – Propriété de corrosion en circulation (30v%, 88°C, 1000 Hrs)

	Changement de poids en mg / cm2 (1)					
	Laiton	Cuivre	Soudure	Acier	Fonte	Aluminium
JIS K2234:2018	0.30	0.30	0.60	0.30	0.30	0.60
FRIOTECH G	0.03	0.03	-0.07	0.00	0.22	0.04

(1) Perte de poids APRES nettoyage chimique selon la procédure ASTM. Le gain de poids est indiqué par le signe -

	pH	
	Après le test	Variations
JIS K2234:2018	6.5 à 11	+/- 1.0
FRIOTECH G	8.06	-0,01

Durée de vie et conditions de stockage

FRIOTECH G peut être stocké pendant au moins 3 ans dans des récipients non ouverts sans que la qualité et les performances du produit en soient affectées. Le produit doit être stocké à une température supérieure à -20°C et de préférence à la température ambiante.

Les périodes d'exposition à des températures supérieures à 35°C doivent être réduites au minimum. Comme pour tout liquide de refroidissement et antigel, l'utilisation d'acier galvanisé n'est pas recommandée pour les tuyaux ou toute autre partie de l'installation de stockage/mélange et pour l'emballage

Information logistique

Code GC	Désignation	UVC / carton	EAN13	UVC par palette
4027	LR-30°C FRIOTECH G 4 L	4	3507020016006	144
4030	LR-30°C FRIOTECH G 20 L	-	3507020015962	30
4032	LR-30°C FRIOTECH G 210 L	-	3507020016037	4

Les renseignements contenus dans cette fiche produit sont les résultats de nos études et de notre expérience. Ils sont donnés de bonne foi, mais ne peuvent en aucun cas constituer de notre part une garantie, ni engager notre responsabilité, particulièrement en cas d'atteinte aux droits des tiers, ni en cas de manquement des utilisateurs de nos produits aux réglementations en vigueur les concernant.

SMB - Tous droits réservés